

ATTENZIONE ALLE TESTE IN ALLUMINIO!



Sussiste il pericolo che lame e morsetti vengano espulsi.

L'alluminio è un materiale vivo e, a seconda della qualità, può ancora deformarsi dopo la lavorazione. Con la forza di taglio e le forze centrifughe, le teste in alluminio mostrano occasionalmente i propri limiti e quelle più vecchie hanno già causato infortuni. Se le lame non vengono impiegate e ben fissate a regola d'arte, può verificarsi un pericolo.

Non collocare mai l'utensile con le lame direttamente sulla superficie metallica!



Riducete il rischio nella vostra azienda e rispettate i consigli di sicurezza di seguito riportati.

1 Verificare tutte le teste con un coltello reversibile

- **Sede del tenditore:** le viti sono scorrevoli, non hanno gioco e la testa è priva di scheggiature?
- **Sede delle lame:** la sede della lama e l'elemento tensore non devono essere danneggiati. Il bullone di sicurezza deve essere intatto.

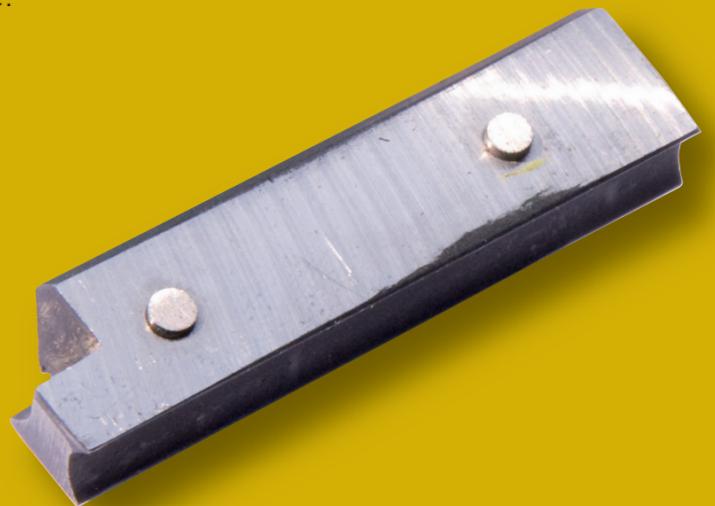
Se durante il controllo si rileva un punto debole, smettere immediatamente di utilizzare la testa! Un nuovo utilizzo è possibile soltanto dopo il controllo da parte del produttore dell'utensile.

2 Eseguire la manutenzione delle teste a cadenza regolare

La pulizia e la cura a cadenza regolare della testa è indispensabile. Polvere, resina e altri residui di lavorazione devono essere rimossi dopo l'uso. Pulire i supporti in alluminio esclusivamente con detergenti a pH neutro (non basici). Questa mansione può essere affidata anche a un servizio di affilatura.

3 Posizionare correttamente il coltello reversibile in metallo pesante

Prima di sostituire la lama, pulire i coltelli, la relativa sede e il cuneo di regolazione e rimuovere i depositi. Utilizzare assolutamente la chiave di serraggio dinamometrica, per garantire che ogni vite sia fissata con la giusta forza. I valori corretti sono riportati nelle istruzioni sul funzionamento. Se non sono più disponibili, è possibile richiederle al produttore dell'utensile.



**SIKO2000
SETRABOIS**